

Nombre **Resina de secado rápido al****Aire brillante**Definición: **Esmalte de secado****rápido al aire**Código: **7F.1.K2**Categoría: **Acabado**V.O.C (listo al uso): **600 g/l**

Producto según con 2004/42/CE

## **NATURALEZA DEL PRODUCTO**

Acabado de secado rápido al aire a base de resinas alquídicas de secado al aire.

## **USOS GENERALES**

Maquinaria agrícola, carpintería industrial, siderurgia, contenedores, etc.

## **MÉTODO DE APLICACIÓN**

### **PREPARACIÓN DE SUPERFICIES**

La limpieza de la superficie de aplicación debe ser total y minuciosa y es una condición fundamental y necesaria para obtener un resultado positivo del ciclo de pintura.

El producto muestra una adherencia directa sobre el hierro sin necesidad de una aplicación previa de imprimación. Para la adhesión en otro tipo de metales o para mejorar la resistencia a la corrosión, es mejor utilizar una imprimación.

- **Superficies ferrosas.** Eliminar todo rastro de óxido, aceite y humedad mediante una limpieza mecánica cuidadosa seguida de un desengrasado con diluyentes. Aplicar una capa de imprimación 71.2 o 71.4. Cuando se complete el secado al aire de la imprimación proceda a la aplicación del acabado. Para trabajos económicos, el producto se puede aplicar directamente sin imprimación.
- **Aluminio.** Tratamiento con cromato o cromato de fósforo o mediante un proceso de lijado seguido de un desengrasado con diluyentes. Aplicar la imprimación epoxi 21.3.
- **Chapa galvanizada.** Realizar y lijado suave seguido de un desengrasado con diluyentes y después Aplicar la imprimación epoxi 21.3

### **PREPARACIÓN DEL PRODUCTO**

Mezclar con cuidado hasta obtener un color y una consistencia uniformes. Diluir con nuestro diluyente nitro G.002 o el diluyente sintético 0G.005 en un porcentaje máximo del 10-15% hasta alcanzar una viscosidad de 18-22" Ford 4 a 20°C.

## **APLICACIÓN**

Pistola: Boquillas de Ø 1,2-1,4 y 3-4 atm de presión.

Rodillo o brocha<sup>1</sup>: Sólo para grandes superficies

## **DATOS TÉCNICOS**

**TIPO DE PRODUCTO:** Monocomponente

**ASPECTO DEL ACABADO (ASTM D 523):** Brillante 90%±5% (en un ángulo de 60°)

**COLORES:** A petición

**PESO ESPECÍFICO (ISO 2811):** 0.97 kg/Lt (± 0,06)

**VISCOSIDAD DE SUMINISTRO (DIN 53211):** 30" Ford 4 a 20°C (±5")

<sup>1</sup> Es posible que también se necesite el aditivo antiespumante 0C.009 para evitar la formación de burbujas mientras se usa con estas herramientas.

---

Nombre **Resina de secado rápido al**

**Aire brillante**

Definición: **Esmalte de secado**

**rápido al aire**

Código: **7F.1.K2**

Categoría: **Acabado**

V.O.C (listo al uso): **600 g/l**

Producto según con 2004/42/CE

---

**CONTENIDO EN  
SÓLIDOS:**

40% (± 2%)

**SECADO A 20°C**

Fuera de polvo: 20-30', Seco al tacto: 5-6 horas, Endurecimiento total: 24- 36 horas ,  
Secado forzado:30' at 60°C,Máxima resistencia química: 10 días

**CAPAS  
RECOMENDADAS**

2

**ESPESOR<sup>2</sup>:**

40µ-60µ

**RENDIMIENTO  
TEÓRICO<sup>3</sup> :**

11 m<sup>2</sup>/kg

**REPINTADO:**

Húmedo sobre húmedo, dentro de las 3 primeras horas o después del endurecimiento total de la película. Después de este período el producto puede remover la capa aplicada por lo que recomienda la aplicación de otra capa.

**ESTABILIDAD DE  
ALMACENAMIENTO:**

Dos años en envases cerrados en un lugar fresco y seco, lejos de cualquier fuente de calor y seco, lejos de cualquier fuente de calor.